

職業実践専門課程の基本情報について

学校名		設置認可年月日		校長名		所在地			
神戸電子専門学校		昭和51年4月1日		福岡 壯治		〒650-0003 兵庫県神戸市中央区山本通1丁目6番35号 (電話) 078-242-0014			
設置者名		設立認可年月日		代表者名		所在地			
学校法人 コンピュータ総合学園		昭和52年2月28日		福岡 富雄		〒650-0003 兵庫県神戸市中央区山本通1丁目6番35号 (電話) 078-242-0014			
目的	工業デザイン分野において、3次元CADを機械設計および製品デザインに活用できる技術者を育成する。								
分野	課程名		学科名		専門士		高度専門士		
工業	工業専門課程		インダストリアル デザイン学科		平成20年文部科学省 告示第11号		—		
修業年限	昼夜	全課程の修了に必要な総授業時数又は総単位数	講義	演習	実習	実験	実技		
2年	昼間	1734	238	1020	0	0	476		
単位時間									
生徒総定員		生徒実員		専任教員数		兼任教員数		総教員数	
60人		35人		1人		2人		3人	
学期制度	■前期：4月1日～10月14日 ■後期：10月15日～3月31日			成績評価		■成績表：有 ■成績評価の基準・方法 各期末の成績評価において、80点以上を5、60点以上80点未満を4、40点以上60点未満を3、20点以上40点未満を2、20点未満を1とする。 成績評価は試験、平常評価、レポート、実習課題、合評審査により行う。			
長期休み	■夏季：7月20日～8月31日 ■冬季：12月20日～1月7日 ■春季：3月20日～4月10日			卒業・進級条件		進級条件： 学科の教育課程に定められた必修科目(選択必修科目を含む)のうち、当該年次で履修しなければならない科目を修得(成績評価3以上)し、かつ年間の出席率80%以上の者。 卒業条件： 学科の教育課程に定められた必修科目(選択必修科目を含む)のうち、卒業までに履修しなければならない科目を修得(成績評価3以上)し、かつ各年次の出席率80%以上の者。			
生徒指導	■クラス担任制：有 ■長期欠席者への指導等の対応 補講の実施、留年、休学			課外活動		■課外活動の種類 商品企画			
						■サークル活動：有			

就職等の 状況	■主な就職先、業界等 製造業	主な資格・ 検定等	3次元C A D利用技術者試験
	■就職率 ^{※1} : 92.31 %		
	■卒業者に占める就職者の割合 ^{※2} : 75 %		
	■その他 (平成 27 年度卒業者に関する 平成28年5月1日 時点の情報)		
中途退学 の現状	■中途退学者 0 名 平成27年4月1日 在学者 34 名 (平成27年4月1日 入学者を含む) 平成28年3月31日 在学者 34 名 (平成28年3月31日 卒業者を含む)	■中退率 0 %	
	■中途退学の主な理由		
	■中退防止のための取組 学生、保護者との面談 カウンセリング 等		
ホームページ	URL:http://www.kobedenshi.ac.jp		

※1 「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職（内定）状況調査」の定義による。

① 「就職率」については、就職希望者に占める就職者の割合をいい、調査時点における就職者数を就職希望者で除したものとす。

② 「就職率」における「就職者」とは、正規の職員（1年以上の非正規の職員として就職した者を含む）として最終的に就職した者（企業等から採用通知などが出された者）をいう。

③ 「就職率」における「就職希望者」とは、卒業年度中に就職活動を行い、大学等卒業後速やかに就職することを希望する者をいい、卒業後の進路として「進学」「自営業」「家事手伝い」「留年」「資格取得」などを希望する者は含まない。

（「就職（内定）状況調査」における調査対象の抽出のための母集団となる学生等は、卒業年次に在籍している学生等としている。ただし、卒業の見込みのない者、休学中の者、留学生、聴講生、科目等履修生、研究生及び夜間部、医学科、歯学科、獣医学科、大学院、専攻科、別科の学生は除いている。）

※2 「学校基本調査」の定義による。

全卒業者数のうち就職者総数の占める割合をいう。

「就職」とは給料、賃金、報酬その他経常的な収入を得る仕事に就くことをいう。自家・自営業に就いた者は含めるが、家事手伝い、臨時的な仕事に就いた者は就職者とはしない（就職したが就職先が不明の者は就職者として扱う。）

1. 教育課程の編成

(教育課程の編成における企業等との連携に関する基本方針)

本学科における実践的かつ専門的な職業教育を実施するために、企業等との連携を通じて必要な情報の把握・分析を行い、教育課程（カリキュラム）の編成（授業科目の開設や授業内容・方法の改善等を含む）に活かすことを目的に、教育課程編成委員会（以下委員会という）を設置する。

委員会は、業界における人材の専門性の動向、国又は地域の産業振興の方向性、実務に必要な最新の知識・技術・技能、その他教育課程の編成に関する事項を審議する。

委員会の委員は校長及び校長が指名する教職員の他、専攻分野に関する企業等の役職員から広く選任するものとし、少なくとも以下の①または②から1名、③から1名を委員に加えることとする。

①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、地方公共団体等の役職員。

②専攻分野に関する学会や学術機関等の有識者。

③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員。

委員の任期は1年とする。但し再任を妨げない。

委員会の委員長は校長または校長が指名する教職員とし、委員会の会務を総理する。

委員会の実施結果については学校側委員および関連教職員により検討を行い、実践的かつ専門的な職業教育を実施するために必要な教育課程の編成に活用する。

(教育課程編成委員会等の全委員の名簿)

平成27年5月1日現在

名 前	所 属
竹内 将純	四万十町森林組合
島津 聖	矢野紙器株式会社
福岡 壯治	神戸電子専門学校
石谷 岳司	神戸電子専門学校
川口 信之	神戸電子専門学校

(開催日時)

平成27年度第1回 平成27年 9月11日 15:30～17:00

平成27年度第2回 平成28年 2月 4日 15:30～17:00

2. 主な実習・演習等

(実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針)

学んだ技術や知識を活かす場となる実際の商品開発はハードルが高いものそこに学生が挑み社会を実感することで、業界から求められる実践的な設計技術や対人スキルを育成する。企業との連携による実習・演習においても、実践的かつ専門的な能力を育成するために、身に付けた技術を活かせる商品化可能性を見据えた商品開発演習・実習に注力する方針が教育課程編成委員会にて決定され、その方針に基づいて企業と連携した商品開発実践実習・演習を実施する。

科 目 名	科 目 概 要	連 携 企 業 等
製品企画 I	製品企画演習や企業連携による商品開発演習を行う。	矢野紙器株式会社
製品企画 II	製品企画演習や企業連携による商品開発演習を行う。	矢野紙器株式会社

3. 教員の研修等

(教員の研修等の基本方針)

神戸電子専門学校教職員は業務上の能力開発、資質の向上等に関し組織的に研修に取り組む。
教員は職業専門教育を実践するFD（ファカルティデベロップメント）を主題とし、専門的技術力（専攻分野における実務に関する知識、技術、技能）の向上、および教育力（授業および学生に対する指導力）向上等を目的として実施する。

- ・学校全体研修は全教職員を対象とし、年間1～2回の研修を実施する。
- ・部署別研修は部署教職員を対象とし、任意の研修を実施する。
- ・個人研修は所属部門長の指示により、任意の研修を実施する。

教職員の資質向上および教育の質保証のために、積極的に外部の研修へ参加を奨励する。
一部の者が参加する外部研修の結果等については、必要に応じ関連学科・部署または教員全体への報告会等を開催し共有を図る。

4. 学校関係者評価

(学校関係者評価委員会の全委員の名簿)

平成27年5月1日現在

名 前	所 属
永吉 一郎	地域ICT推進協議会
網本 雅生	NPO法人神戸デザイン協会
横山 剛	株式会社SRC

(学校関係者評価結果の公表方法)

URL: <http://www.kobedenshi.ac.jp> (学校ホームページにて公表)

5. 情報提供

(情報提供の方法)

URL: <http://www.kobedenshi.ac.jp> (学校ホームページにて情報提供)

授業科目等の概要

(工業専門課程 インダストリアルデザイン学科) 平成27年度															
分類			授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	授業方法			場所		教員		企業等との連携
必修	選択必修	自由選択						講義	演習	実験・実習・実技	校内	校外	専任	兼任	
○			製品設計Ⅰ	3次元CADを使用した製品の設計手法・工学技術について学ぶ。	1通	102		○			○				
○			製品企画Ⅰ	製品企画演習や企業連携による商品開発演習を行う。	1通	102		○			○				○
○			制作演習Ⅰ	スケッチや造形演習を通し表現技術や立体認知力を養う。	1通	136				○	○		○		
○			プロダクトデザインⅠ	製品デザインプロセスの基礎を学ぶ。	1通	102				○	○			○	
○			コンセプトワークⅠ	商品開発に必要なデザイン手法や材料・加工法について学ぶ。	1通	102		○			○			○	
○			機械設計Ⅰ	3次元CAD設計・製品設計に必要な知識・技術の習得を目指す。	1通	102		○			○			○	
○			3次元CAD設計Ⅰ	製品設計に必要な3次元CAD操作技術を習得する。	1通	102			○		○			○	
○			3次元 CADデザインⅠ	デザイン表現に必要な3次元CAD操作技術を習得する。	1通	102			○		○			○	
○			キャリアデザイン	就職活動に備える為、身につけなければならない「社会性」「意志力」を醸成する	1通	34		○			○			○	
○			製品設計Ⅱ	3次元CADを使用した製品の設計演習を行う。	2通	102			○		○			○	
○			製品企画Ⅱ	製品企画演習や企業連携による商品開発演習を行う。	2通	102			○		○			○	○
○			制作演習Ⅱ	スケッチや模型の制作を通して、アイデアや発想を展開し表現する。	2通	136					○	○		○	

○		プロダクトデザインⅡ	製品デザインプロセスの実践演習を行う。	2通	102				○	○			○
○		コンセプトワークⅡ	企業課題など商品開発実践演習を行う。	2通	102			○		○			○
○		機械設計Ⅱ	3次元CAD設計・製品設計に必要な実践的知識・技術の習得を目指す。	2通	102		○			○			○
○		3次元CAD設計Ⅱ	高度な3次元CAD操作技術を習得する。	2通	102			○		○			○
○		3次元CADデザインⅡ	3次元CADデザイン表現技術を習得し演習を行う。	2通	102			○		○		○	
合計				17 科目		1734 単位時間(単位)							

卒業要件及び履修方法	授業期間等	
<p>卒業要件 各年次の進級要件を満たした者で、学科の教育課程に定められた必修科目（選択必修科目を含む）のうち、卒業までに履修しなければならない科目を修得（成績評価3以上）し、かつ各年次の出席率80%以上の者。</p> <p>進級要件 学科の教育課程に定められた必修科目（選択必修科目を含む）のうち、当該年次で履修しなければならない科目を修得（成績評価3以上）し、かつ年間の出席率80%以上の者。</p> <p>成績評価について 各期末の成績評価（100点満点）において、80点以上を5、60点以上80点未満を4、40点以上60点未満を3、20点以上40点未満を2、20点未満を1とする。成績評価は試験、平常評価、レポート、実習課題、合評審査により行う。</p> <p>履修方法 全科目が必修となっている</p>	1 学年の学期区分	2 期
	1 学期の授業期間	1 7 週

（留意事項）

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3（3）の要件に該当する授業科目について○を付すこと。